



## EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

### CLIENT

Différent

### Efficacité énergétique: optimisation (analyse de pincement)



L'analyse de pincement dans les procédés thermiques de production est un élément important pour l'établissement de la situation actuelle et le développement de mesures d'optimisation.

Des économies d'énergie de 10 à 40% sont réalistes d'après notre expérience. Notre force réside dans les mesures d'optimisation prévues en phase de planification jusqu'à la mise en service de l'usine clé en main.

Notre expertise en matière d'ingénierie de processus permet la collecte efficace des données et leur interprétation cohérente.

Nous sommes équipés avec les derniers instruments prévus à cet effet. Les données de processus acquises sont traitées avec le logiciel « pinch » (HSLU) et peuvent être représentées en parallèle dans un diagramme de flux d'énergie (Sankey).

Le logiciel prend en charge les étapes de l'analyse de pincement à atteindre, idéalement, la consommation d'énergie minimale et la conception du système requise. Les contraintes opérationnelles, techniques et économiques sont recueillies, afin d'adapter ce modèle aux conditions réelles.

## Optimisation

Lors de la planification des mesures d'optimisation nous procédons systématiquement. Notre expérience dans la construction d'installations pour les usines de production nous permet de développer des solutions pragmatiques et de proposer des coûts d'investissement et d'exploitation axés sur la pratique, résultant en une période de récupération calculée avec précision. Cela considérant un degré de complexité élevé et un haut taux d'automatisation des installations de production et avec des arrêts d'exploitation limités.

## Implémentation

Nous sommes en mesure de réaliser les projets d'optimisation clés en main et de garantir ainsi les économies définies.

## Promotion

L'office fédéral de l'énergie finance dans le cadre d'Energie Suisse des analyses sommaires:

- analyse succincte avec 60% resp. maximum CHF 5'000.-
- analyse de pincement: 60% (procédé batch) resp. 35% (procédé continu)

Nous vous conseillons volontiers!

### Priorité des étapes d'optimisation

