



Re-Engineering und Umbau Produktionsanlage mit CIP-Station

Kunde: Max Felchlin AG
 Realisierung: 2014

Geschäftssitz und Produktion der Max Felchlin AG befinden sich in Schwyz, im Herzen der Schweiz, mitten in Europa. Felchlin verarbeitet die Cacaobohne zur Edelschokolade nach ursprünglichen, bewährten Prinzipien in ihrem Produktionsbetrieb in Schwyz. Felchlin bietet rund 140 Mitarbeitenden aus der Region attraktive Arbeitsplätze.



Beschreibung:

Bestehende Anlage zur Produktion von diversen Fettmassen. Die Fettmassen enthalten teilweise Feststoffe, wie z.B. Nussplitter, Kokosraspel, etc.
 Ausgangslage:

- manuelle Vorreinigung erforderlich
- CIP-Reinigung dauert ca. 8 Stunden
- Hoher Wasser- und Chemikalienverbrauch

Lieferumfang:

- Ist-Analyse
- neues Konzept
- Detailengineering
- Steuerungsbeschreibung
- Ausführungs- und Montageplanung
- Montage
- Unterstützung Inbetriebnahme
- Dokumentation

Resultate:

- einwandfreies Reinigungsergebnis
- Reinigungszeit von 8 Stunden auf ca. 1 bis 2.5 Stunden reduziert, je nach Produkt.
- weniger Personalaufwand.
- Wasserverbrauch wurde ca. um ein Zehnfaches reduziert.
- Reduktion der Reinigungschemikalien, Reduktion Energieverbrauch